

Fluke 62 MAX+ 红外测温仪



主要特性

主要优点

- 防尘和防水：IP54 级防尘和防水。
- 坚固耐用：经过 3 米（9.8 英尺）跌落测试。
- 符合人机工程学设计：完全经过重新设计，手持更自然舒适。
- 体型小、重量轻；可将其夹在工具带或带环中，也可轻松装入您的工具箱中。

其他功能

- 远距离测控点：采用精密激光技术，使测量值更准确并具有可重复性。
- 双波长激光器：62 MAX+ 具备双旋转激光器，以帮助您确定要测量的区域。测量区域为测控点之间的区域。
- 大型背光显示屏：大型屏幕使数据更易于看清，即使是在黑暗区域数据也清晰可见。
- Min/Max/Avg/Dif：显示最小、最大或平均温度，或两次测量值之间的差值。
- 警报：高温和低温警报，可快速显示超出限值的测量值。
- 电源：62 MAX 和 62 MAX+ 均由单节标准 AA 电池供电。

产品概述: Fluke 62 MAX+ 红外测温仪

体积小。坚固耐用。

为什么选择红外测温仪？

温度往往是电气和机械应用中潜在问题的明显指标。但是，如何才能轻松地确定电气面板是否存在热点，电机是否过热或暖通空调系统是否效率低下？答案是使用红外 (IR) 测温仪。凭借手持式非接触红外测温仪，您可以即时测量难以触及或危险区域的设备温度。此外，由于能够即时检测异常温度，从而可以尽早纠正存在的问题。

Fluke 62 MAX+

新型 62 MAX+ 红外测温仪在设计时充分考虑您的现场需求，是您值得信赖的测量工具专家。体积小，测量准确度高并易于使用。IP54 级防尘和防水。准确且坚固耐用，能承受从 3 米处跌落。实际上，62 MAX+ 非常坚固耐用，它们是无需小心处理的红外测温仪

产品规格: Fluke 62 MAX+ 红外测温仪

技术指标	
温度量程：	-30°C~650°C(-22°F~1202°F)
准确度	±1.0°C或 ±1.0%读数，取大值 -10°C~0°C: ±2.0 -30°C~-10°C: ±3.0
响应时间(95%)	< 500ms(95%读数)
光谱响应	8 至 14 μm
发射率	0.10 ~ 1.00
光学分辨率	12:1(90% 能量计算得出)
显示分辨率	0.1°C(0.2°F)
读数可重复性	±0.5% 读数或 <±0.5°C (1°F)，取大值
电源	AA 电池
电池寿命	8 小时，激光和背光照明打开
物理技术指标	
重量	255 g
尺寸	175 x 85 x 75mm(6.88 x 3.34 x 2.95英寸)
工作温度	0°C~50°C(32°F~122°F)
储存温度	-20°C 至 60°C (-4°F 至 140°F)，(不含电池)
工作湿度	10% 至 90% RH无凝结 @ 30°C (86°F)
工作海拔	平均海平面以上2000米
储存海拔	平均海平面以上12000米

IP 等级	IP 54(IEC 60529)
跌落试验	3米
振动和冲击	IEC 68-2-6 2.5g, 10~200Hz, IEC 68-2-27, 50 g, 11ms
电磁顺从性	IEC 61326-1：便携式电磁设备
安全	IEC 61010-1：污染等级2 IEC 60825-1：2级

Ordering information



Fluke 62 MAX+ Infrared Thermometer

Fluke 62 MAX+双激光红外测温仪

包括:

- 双激光红外测温仪
- 12:1 光学分辨率

Optional accessories Description

福禄克十字头绝缘螺丝刀 Ergonomic handles offer maximum torque and safety.

福禄克绝缘钢丝钳

使用电压等级为 1,000 V 的 Fluke 绝缘钢丝钳、8 英寸 Linesman 钳子和侧剪钳保持安全。通过锋利的线切割锯齿状钳口和 4 点夹持孔紧紧夹持。